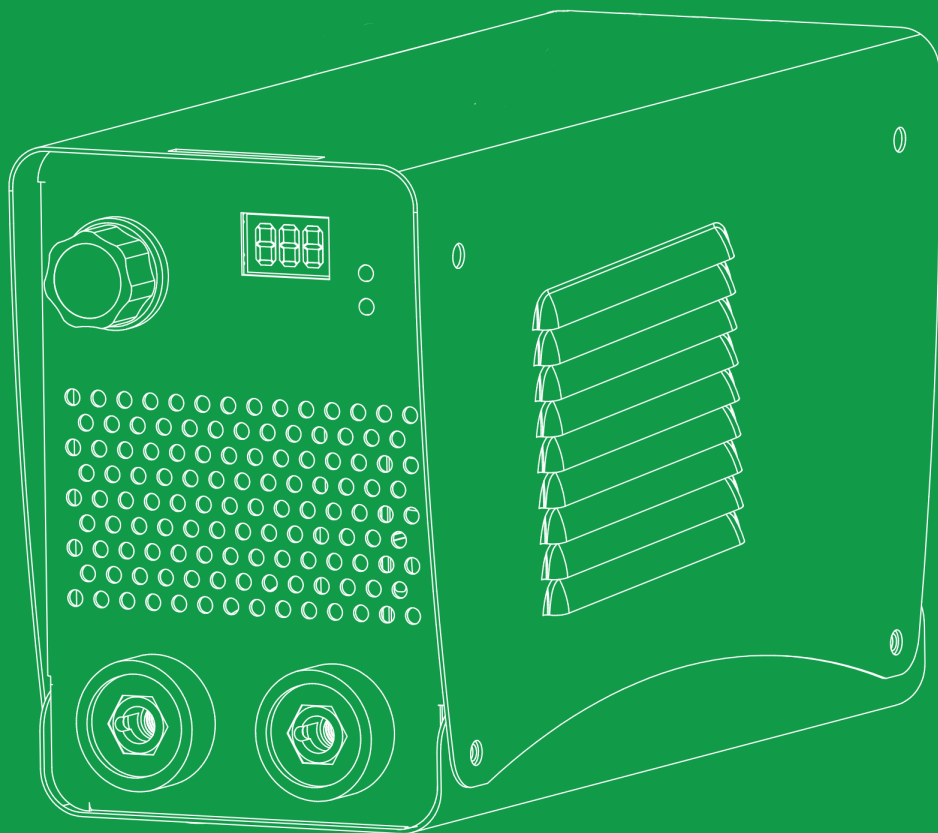




POWER
PRODUCTS

RZTK



ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ІНВЕРТОР

WM 255A LCD | WM 260A LCD

Інструкція з експлуатації

ЗМІСТ

1.	Вступ.....	2
2.	Технічні характеристики.....	2
3.	Опис виробу.....	3
4.	Комплектація.....	4
5.	Загальні правила техніки безпеки.....	5
6.	Підготовка до експлуатації.....	8
7.	Зберігання і транспортування.....	9
8.	Гарантійне обслуговування.....	10
9.	Утилізація пристрою.....	11

**Актуальну версію інструкції з експлуатації
можна знайти і завантажити на сайті
rozetka.com.ua у карточці товару.**

Виробник залишає за собою право на внесення змін
у конструкцію, дизайн і комплектацію виробів.
Зображення в інструкції можуть відрізнятися
від реальних вузлів та написів на виробі.

**Адреси сервісних центрів з обслуговування техніки RZTK
Ви можете знайти на сайті RZTK.IN.UA**

Версія інструкції № 0003



Дякуємо Вам за придбання зварювального інвертора RZTK!

1. ВСТУП

Ця інструкція з експлуатації містить інформацію про виріб, необхідну для його правильного використання, обслуговування і регулювання, а також перелік необхідних заходів під час роботи з інструментом.

Зберігайте цей посібник і звертайтеся до нього в разі виникнення питань щодо експлуатації, зберігання і транспортування виробу. Також у разі зміни власника пристрою передайте йому цю інструкцію.

Виробник не несе відповідальність за збиток та можливі пошкодження, які заподіяні внаслідок неправильного поводження з виробом або його використання не за призначенням.

Інструкція з експлуатації не може передбачити всі ситуації, які можуть виникнути під час роботи з цим інструментом. Тож у випадках, які не зазначені в цьому посібнику, або для отримання додаткової інформації зверніться до найближчого авторизованого сервісного центру **RZTK**.

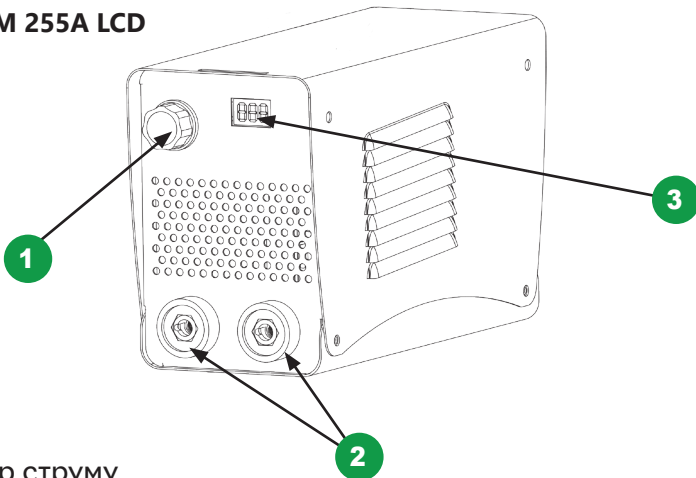
2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	WM 255A LCD	WM 260A LCD
Вхідна напруга, В	160–250	160–250
Частота, Гц	50–60	50–60
Вихідна напруга навантаження, В	24 (VRD)	24 (VRD)
Діапазон вихідного струму, А	20–250	30–260
Коефіцієнт потужності	0,93	0,93
Втрата холостого ходу, Вт	40	40

Робочий цикл, %	60	60
Температура експлуатації, °С	від -10 до +35	від -10 до +35
Ступінь захисту	IP21S	IP21S
Клас ізоляції	F	F
КПД при максимальному навантаженні, %	90	90
Діаметр електрода, мм	1,6–4	1,6–5
Функція «Arc Force»	є	є
Функція «Hot Stick»	є	є
Функція «Anti Stick»	є	є
Функція «VRD»	є	є
Вага, кг	3	4,5

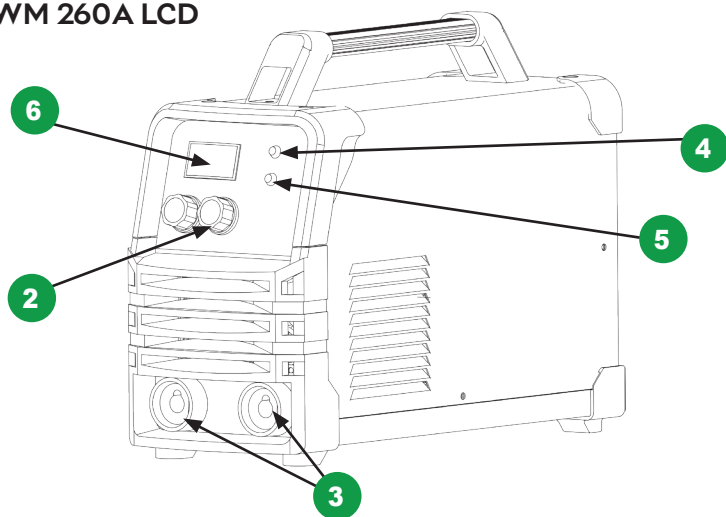
3. ОПИС ВИРОБУ

Модель WM 255A LCD



1. Регулятор струму
2. Рознімачі підключення зварювальних кабелів
3. Цифровий екран

Модель WM 260A LCD



1. Регулятор струму
2. Регулятор ступеня форсування зварювальної дуги «Arc Force»
3. Рознімачі підключення зварювальних кабелів
4. Індикатор живлення
5. Індикатор перегріву
6. Цифровий екран

4. КОМПЛЕКТАЦІЯ*

Зварювальний інвертор – 1 од.

Електродотримач алюмінієвий зі зварювальним кабелем (1,5 м × 14 мм² – WM 255A LCD; 3 м × 20 мм² – WM 260A LCD) – 1 од.

Заземлювальний кабель (1,5 м × 14 мм² – WM 255A LCD; 2 м × 20 мм² – WM 260A LCD) – 1 од.

Маска – 1 од.

Щітка сталева – 1 од.

Інструкція з експлуатації – 1 од.

* Виробник залишає за собою право на внесення змін до комплектації виробу без попереднього повідомлення про це. Актуальний перелік розміщується на сайті rozetka.com.ua у карточці товару.

5. ЗАГАЛЬНІ ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

5.1. РОБОЧЕ МІСЦЕ

- Забезпечуйте чистоту і добре освітлення робочого місця.
- Не використовуйте пристрій у приміщеннях з вибухонебезпечними речовинами, такими як вогненебезпечні рідини, гази або пил. Цей апарат утворює іскри, які можуть призвести до займання.
- Не використовуйте пристрій, якщо поблизу є діти.
- Робоча зона має бути добре провітрюваною. Не вдихайте зварювальний дим і газ.
- Не виконуйте зварювальні роботи поблизу місць проведення фарбувальних робіт, розпилення хімікатів, щоб уникнути займання.
- Якщо Ви відчуваєте, що дим і газ скупчуються в приміщенні, негайно припиніть роботу та перевірте вентиляцію.

5.2. ЕЛЕКТРИЧНА БЕЗПЕКА

- При експлуатації апарата на відкритому просторі користуйтеся подовжувачем, який підходить для зовнішнього використання.
- Ніколи не використовуйте занадто довгий мережевий кабель. Не несіть і не тягніть за нього пристрій. Тримайте його подалі від джерел високої температури.

УВАГА!

Пошкоджені або заплутані шнури збільшують ризик ураження електрострумом.

- Щоб уникнути удару струмом, не використовуйте зварювальний апарат в умовах високої вологості.
- Для уникнення небезпеки ураження електричним струмом усі компоненти цього пристрою ізольовані від зовнішнього доступу.
- Щоб гарантувати правильну роботу зварювального апарату, впевніться, що всі кабелі в справному стані.

- Якщо кабель пошкоджений, його необхідно замінити.
- Перед використанням зварювального апарату впевніться, що робоче місце, кабелі та Ваш одяг сухі.
- Оператор повинен стояти на сухій поверхні.

5.3. ПОЖЕЖНА БЕЗПЕКА

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

Обов'язково прочитайте інструкцію з безпеки перед використанням апарату.

- Тримайте вогненебезпечні матеріали, в тому числі деревину, тканини, рідке та газоподібне паливо, подалі від зварювального апарату і робочої зони.
- Стіни та підлога в робочій зоні мають бути виконані з негорючих матеріалів, щоб уникнути тління.
- Перед виконанням зварювальних робіт впевніться, що всі робочі поверхні очищені.
- Робоча зона для проведення зварювальних робіт має бути оснащена протипожежним обладнанням.
- Щоб уникнути займання, важливо не перевантажувати апарат.

5.4. ОСОБИСТА БЕЗПЕКА

- Не використовуйте зварювальний апарат, якщо Ви втомлені, під впливом наркотичних речовин, алкоголю або під час лікування з використанням медикаментозних препаратів, що впливають на центральну нервову систему та погіршують реакцію.
- Будьте уважними, не відволікайтеся під час використання зварювального апарату – це може призвести до серйозних травм.
- Дотримуйтеся правил безпеки при використанні зварювального апарату. Щоб уникнути тілесних ушкоджень при використанні пристрою,

необхідно використовувати маску із захисним склом, нековзке взуття, захисний негорючий одяг.

- Зварювальні дим і газ, особливо в закритих приміщеннях, можуть бути небезпечними для здоров'я, уникайте вдихання їх.
- Уникайте випадкового ввімкнення апарату. Після закінчення роботи впевніться, що вимикач в положенні «Вимкнено».
- Транспортування пристрою має здійснюватися тільки у вимкненому стані.

5.5. ВИКОРИСТАННЯ ЕЛЕКТРОПРИЛАДУ І ДОГЛЯД

- Не розбирайте апарат. Не використовуйте його, якщо він несправний.
- Перш ніж замінювати будь-які комплектувальні елементи та перед відправленням на зберігання від'єднайте штепсельну вилку пристрою від джерела живлення.
- Не допускайте дітей, а також людей, які не мають необхідної кваліфікації, до цього апарату.
- Не використовуйте апарат, якщо робоче місце не обладнано вогнегасником.
- Раз на 3–4 місяці використання проводьте профілактичне чищення від пилу за допомогою повітряного компресора (пилососа).

5.6. ОБСЛУГОВУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ

УВАГА!

Неправильне або невідповідне обслуговування обладнання може призвести до травм.

- Сервісне обслуговування та ремонт зварювального апарату можуть проводити тільки кваліфіковані спеціалісти.

- Під час проведення будь-яких операцій з обслуговування цього пристрою відключіть його від джерела живлення.

6. ПІДГОТОВКА ДО ЕКСПЛУАТАЦІЇ

6.1. ПІДКЛЮЧЕННЯ МЕРЕЖЕВОГО ШНУРА

Кожен зварювальний апарат оснащений мережовим шнуром, що відповідає вхідній напрузі.

Підключіть мережовий шнур до відповідного за напругою джерела.

6.2. ПІДКЛЮЧЕННЯ ЗВАРЮВАЛЬНИХ КАБЕЛІВ

Кожен зварювальний апарат має два рознімачі. Вставте штекер в гніздо на передній панелі та перевірте, впевніться, що він добре зафіксований, інакше це може призвести до пошкоджень і вилки, і рознімача гнізда.

Є два способи підключення зварювального апарата:

1. Пряме: електродотримач до «-», в той час як зварювальна деталь до «+».
2. Зворотне: зварювальна деталь до «-», в той час як електродотримач до «+».

Зворотне підключення рекомендується при зварюванні тонкостінних деталей, а також при використанні електродів з основним покриттям (УОНИ 13/55 тощо).

У всіх інших випадках можна використовувати як пряме підключення, так і зворотне.

Оберіть спосіб, що відповідає конкретним умовам роботи.

ФУНКЦІЇ ПРИСТРОЮ

Цей пристрій має вбудовані функції:

- «Anti Stick» («Антизалипання електрода»): при злипанні електрода з поверхнею, що зварюється, блок керування знижує струм зварювання для попередження «прожарювання» електрода з подальшим відновленням значення струму зварювання.
- «Hot Start» («Гарячий старт»): для забезпечення кращого підпалу дуги відбувається автоматичне підвищення зварювального струму.
- «Arc Force» («Форсаж дуги»): в момент сповзання краплі металу електрода струм зварювання короткочасно підвищується для запобігання залипання електрода. Функція має регулювання ступеня підвищення струму зварювання для зручності роботи з металом будь-якої допустимої товщини, а також зменшує розбризкування металу при зварюванні.
- «VRD»: при випадковому замиканні зварювального контуру через незахищені частини тіла оператора відбувається миттєве зниження напруги холостого ходу до безпечного для організму людини (значення 35 В).
- Захист від термічного перевантаження.
- «Stand By»: функція безпечного режиму очікування.

7. ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ

- Зберігати зварювальний апарат необхідно в закритих, добре вентильованих приміщеннях, при температурі від -30°C до $+40^{\circ}\text{C}$ та за відносної вологості повітря не більше 80 %.
- При тривалому зберіганні виробу необхідно один раз на 6 місяців проводити перевірку стану упаковки і деталей. У разі виявлення дефектів упаковки потрібно провести перепакування.
- Зварювальні апарати можна транспортувати будь-яким видом закритого транспорту в упаковці виробника чи без неї, із забезпеченням захисту виробу від механічних пошкоджень та впливу хімічно активних речовин.

8. ГАРАНТІЙНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Пристрої **RZTK** проходять обов'язкову сертифікацію відповідно до Технічного регламенту про безпеку машин та обладнання. Використання, техобслуговування і зберігання пристрою **RZTK** мають здійснюватися точно, як описано в цій інструкції з експлуатації.

Термін служби виробу становить 5 років.

Після закінчення цього терміну виробник не несе відповідальності за безпечну роботу виробу, а також за заподіяння шкоди здоров'ю чи майну.

Гарантійний термін обслуговування становить 2 роки з дати придбання виробу.

Виробник не несе відповідальності за всі пошкодження і збиток, спричинені недотриманням вказівок з техніки безпеки і технічного обслуговування.

Насамперед це поширюється на:

- використання виробу не за призначенням;
- використання недопущених виробником мастильних матеріалів, бензину і моторної оливи;
- технічні зміни виробу;
- непрямі збитки внаслідок подальшого використання виробу з несправними деталями.

Усі роботи, наведені в розділі про технічне обслуговування, мають здійснюватися регулярно. Якщо користувач не може виконувати ці роботи з техобслуговування самостійно, то слід звернутися до авторизованого сервісного центру для оформлення замовлення на виконання необхідних робіт. Список адрес Ви зможете знайти на нашому офіційному інтернет-сайті:

RZTK.IN.UA

Виробник не несе відповідальності у разі заподіяння шкоди через пошкодження внаслідок невиконаних робіт з техобслуговування.

До таких пошкоджень, крім іншого, належать:

- корозійні пошкодження та інші наслідки неправильного зберігання;
- пошкодження внаслідок застосування неоригінальних запчастин;
- пошкодження внаслідок робіт з техобслуговування та ремонту, які здійснювалися неуповноваженими спеціалістами.

9. УТИЛІЗАЦІЯ ПРИСТРОЮ

- Пристрій, інструкцію з експлуатації та все комплектування слід зберігати протягом усього терміну експлуатації. Має бути забезпечений вільний доступ до всіх деталей і необхідної інформації для всіх користувачів пристрою.
- Цей пристрій і комплектувальні вузли виготовлені з безпечних для довкілля та здоров'я людини матеріалів і речовин.
- Проте, для запобігання негативному впливу на навколишнє середовище, після завершення використання пристрою або терміну його служби чи у разі непридатності для подальшої експлуатації пристрій належить здати в приймальні пункти з переробки металобрухту і пластмас.
- Утилізація пристрою і комплектувальних вузлів полягає в його повному розбиранні та подальшому сортуванні за видами матеріалів і речовин для подальшого переплавлення або використання для вторинної переробки.
- Після завершення терміну служби пристрій має бути утилізований відповідно до норм, правил і способів, що діють у місці утилізації побутових приладів.
- Утилізація пристрою має бути проведена без нанесення екологічних збитків довкіллю.

- Технічні рідини (паливо, олива) необхідно утилізувати окремо, відповідно до норм утилізації відпрацьованих нафтопродуктів, що діють у місці утилізації.
- Не виливайте відпрацьовану оливу в каналізацію або на землю. Вона має зливатися в спеціальні ємності та відправлятися в пункти збирання і переробки відпрацьованих олив.

У разі виникнення питань щодо товару і сервісу звертайтеся за:

- телефоном гарячої лінії



0800 331 319

9:00-18:00 Пн-Пт
(безкоштовно)

- адресою електронної пошти:



support@rzt.in.ua

Ми завжди раді Вам допомогти!



POWER
PRODUCTS

RZTK



rztk.in.ua