

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

Серия: VTr.



ПС - 428

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Артикулы

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
VTr.090	Угольник В-В	VTr. 582	Ниппель Н-Н
VTr.092	Угольник В-Н	VTr. 583	Пробка Н
VTr.093	Угольник Н-Н	VTr. 590	Заглушка В
VTr.098 ¹	Сгон разъемный угловой В-Н (американка)	VTr. 592	Переходник В-Н
VTr.130	Тройник В-В-В	VTr.611 ²	Полусгон с накидной гайкой В-Н
VTr.131	Тройник Н-Н-Н	VTr.612 ³	Полусгон с накидной гайкой и обратным клапаном В-Н
VTr.132	Тройник В-Н-В	VTr. 650	Штуцер Н
VTr.133	Тройник В-Н-Н	VTr. 651	Ниппель под сгонный ключ Н
VTr.134	Тройник В-В-Н	VTr. 652	Бочонок Н-Н
VTr.197	Удлинитель В-Н	VTr. 653	Сгон Н-Н
VTr.198C	Удлинитель В-Н (хром)	VTr. 655	Контргайка с ребордой
VTr.240	Муфта переходная В-В	VTr. 656	Контргайка по ГОСТ
VTr.250	Тройник для подключения датчика температуры	VTr. 661	Крестовина двухплоскостная
VTr.270	Муфта В-В	VTr.670	Эксцентрик с декоративной чашкой Н-Н
VTr.340 ¹	Муфта разъемная с накидной гайкой В-В	VTr.728 ¹	Сгон разъемный прямой Н-Н (американка)
VTr.341 ¹	Сгон разъемный прямой В-Н (американка)	VTr. 750	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580	Ниппель переходной Н-Н	VTr. 751	Водорозетка В-В
VTr. 581	Футорка В-Н	VTr. 760	Крестовина В-В-В-В

Примечания:

1. Соединители имеют уплотнительные кольца из EPDM
2. Соединители комплектуются плоскими прокладками из арамидно-нитрило-бутадиенового безасбестового паронита.
3. Соединители комплектуются плоскими прокладками из безасбестового паронита и имеют встроенный пружинный обратный клапан

2. Назначение и область применения

2.1. Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.п.).

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- 2.2. Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226). Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7).
- 2.3. Основное назначение тройников *VTr.250* – подключение датчика температуры (при установке теплосчетчика).
- 2.4. Основное назначение полусгонов *VTr.611* и *VTr.612* – присоединение квартирных водосчетчиков. Использование полусгонов обеспечивает требуемую длину прямых участков до и после счетчика.
- 2.5. Основное назначение штуцеров *VTr.650* – присоединение к трубопроводам и водоразборной арматуре поливочных шлангов.
- 2.6. Основное назначение эксцентриков *VTr.670* – присоединение смесителей.

3. Технические характеристики

3.1. Избыточные давления для деталей трубопроводов из латуни, обрабатываемой давлением в соответствии с ГОСТ 15527

G	Номинальное давление, Р _н , МПа	Пробное давление МПа	Максимальное рабочее давление, Р _р , МПа при температуре среды*, °С		
			120	200	250
1/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/8"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1/2"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
3/4"	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1 "	4,0	6,0	4,0	3,2	2,7
1 1/4"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
1 1/2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7
2"	2,5	3,8	2,5	2,0	1,7

*Для соединителей с резиновыми уплотнителями (098;340;341;728) максимальная рабочая температура 120°С. Для полусгонов со встроенными обратными клапанами *VTr.612* – максимальная температура 90°С.

3.2. Параметры резьбы по ГОСТ 6357

Обозначение резьбы в дюймах	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм	Число витков резьбы на 1"
1/4	13,158	1,337	19
3/8	16,663	1,337	19
1/2	20,956	1,814	14
3/4	26,442	1,814	14
1	33,250	2,309	11
1 1/4	41,913	2,309	11

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1 1/2	47,805	2,309	11
2	59,616	2,309	11

4. Материалы

- 4.1. Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке ЛС59-2 по ГОСТ 15527). Соединители (кроме VTr.198C) имеют гальванопокрытие из никеля.
- 4.2. Уплотнительные кольца в составных соединителях (098;340;341;728) выполнены из этилен-пропилен-диен каучука EPDM по ГОСТ 9833.
- 4.3. Плоские прокладки в полусгонах (611, 612) изготовлены из арамидно-нитрил-бутадиенового безасбестового паронита.
- 4.4. Встроенный обратный клапан в полусгоне *VTr.612* выполнен из полипропилена с золотником из EPDM и пружиной из нержавеющей стали AISI 304.
- 4.5. Удлинитель VTr.198C имеет гальванопокрытие из хрома по медной подложке.

5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2. При монтаже разъемных сгонов (098; 341; 728) и ниппеля (651) должен использоваться специальный сгонный ключ.
- 5.3. Присоединение поливочных шлангов к штуцерам *VTr.670* следует производить с помощью обжимных плоских хомутов. Запрещается присоединять шланги с помощью проволочных хомутов и скруток.
- 5.4. Для монтажа хромированных удлинителей *VTr.198C* следует использовать шестигранный ключ.
- 5.5. При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

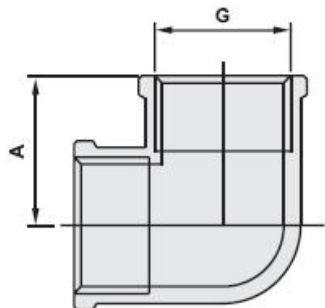
Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150
Предельный крутящий момент (накидная гайка), Нм	25	28	30	40	50	60

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

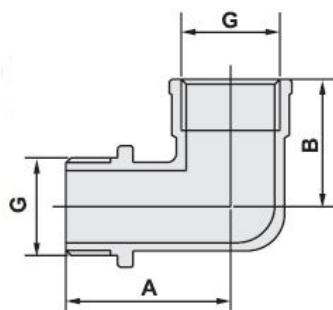
6. Номенклатура и габаритные размеры соединителей

VTr.090 Угольник В-В



G,	A, мм	Вес, г
1/2	23	76
3/4	29	134
1	37	222
1 1/4	46	450
1 1/2	53	478
2	65	876

VTr.092 Угольник В-Н

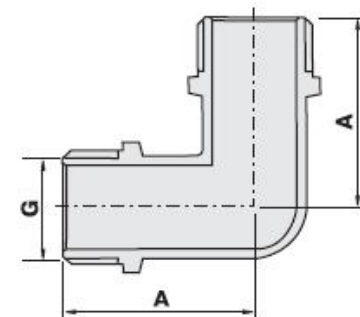


G,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	35	27	76
3/4	44	34	129
1	54	41	205
1 1/4	68	5	448
1 1/2	72	62	560
2	87	73	994

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

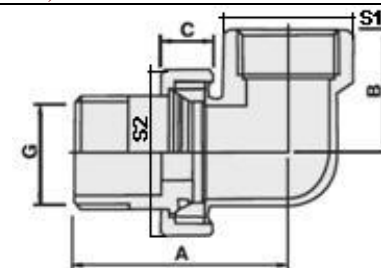
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.093 Угольник Н-Н



Обозначение	G,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	1/2	35	27	65
3/4	3/4	44	34	130
1	1	54	41	216

VTr.098 Сгон разъемный угловой В-Н (американка)

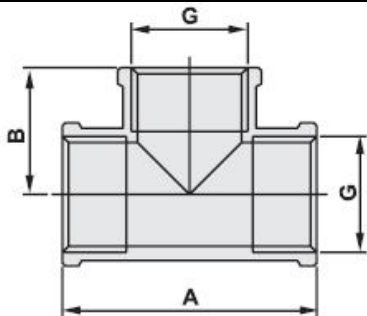


Обозначение	G,	A, мм	B, мм	C, мм	Вес, г
1/2	1/2	49	24	12	114
3/4	3/4	56	29	12	193
1	1	67	35	16	359
1 1/4	1 1/4	79	42	17	557

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

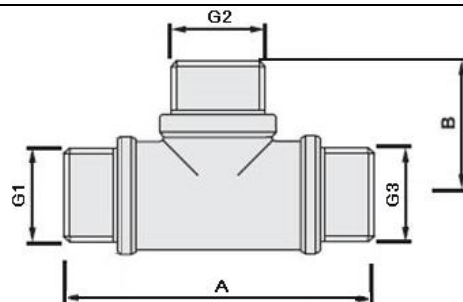
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.130 Тройник В-В-В



Обозначение	G,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2	1/2	46	23	96
3/4	3/4	58	27	136
1	1	69	35	262
1 1/4	1 1/4	80	40	459
1 1/2	1 1/2	92	46	551
2	2	103	52	840

VTr.131 Тройник Н-Н-Н

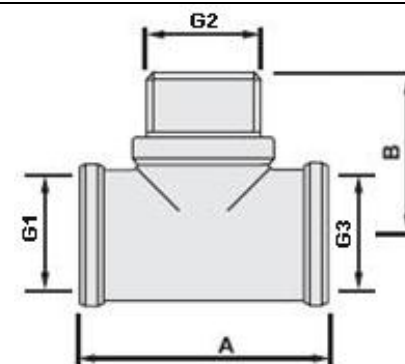


Обозначение	G1,	G2,	G3,	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	60	30	105
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	66	34	
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	72	34	
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	68	34	
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	74	36	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

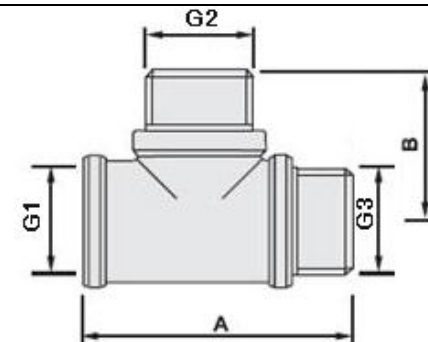
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.132 Тройник В-Н-В



Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	46	30	98
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	52	36	
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	48	34	
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	58	36	

VTr.133 Тройник В-Н-В

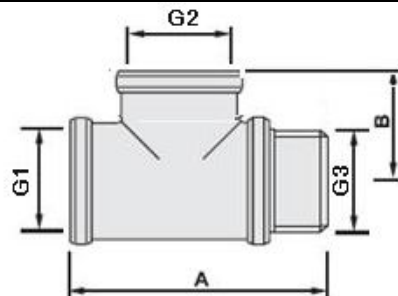


Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	98
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	56	34	
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	58	36	
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	62	34	
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

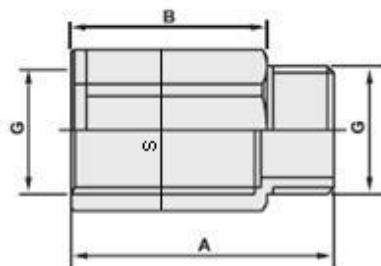
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.134 Тройник В-В-Н



Обозначение	G1	G2	G3	A, мм	B, мм	Вес, г
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	98
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	55	34	
1/2x3/4x3/4	1/2	3/4	3/4	56	36	
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	56	38	
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	

VTr.197 Удлинитель В-Н

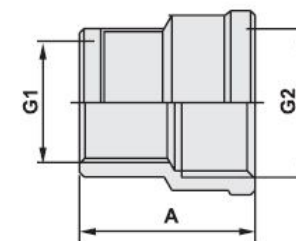


Обозначение	G, мм	A, мм	B, мм	Вес, г	S, мм
1/2x10	1/2	20	10	29	24
1/2x15	1/2	25	15	34	24
1/2x20	1/2	30	20	43	24
1/2x25	1/2	35	25	48	24
1/2x30	1/2	40	30	54	24
1/2x40	1/2	50	40	68	24
1/2x50	1/2	60	50	84	24

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

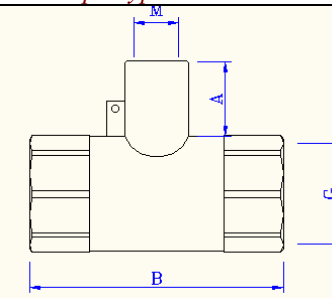
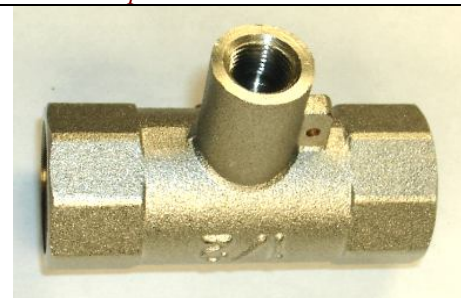
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.240 Муфта переходная



Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2x3/8	1/2	3/8	28	42
3/4x1/2	3/4	1/2	32	73
1x1/2	1	1/2	4	94
1x3/4	1	3/4	39	121
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	41	143
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	41	145
1 1/4x1	1 1/4	1	2	189
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	43	222
2x1	2	1	48	269
2x1 1/4	2	1 1/4	48	276
2x1 1/2	2	1 1/2	45	273

VTr.250 Тройник для подключения датчика температуры

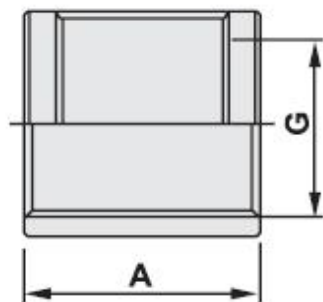


Обозначение	G, мм	A, мм	B, мм	M	Вес, г
1/2	1/2	18	60	M10x1,0	110
3/4	3/4	15	60	M10x1,0	155

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

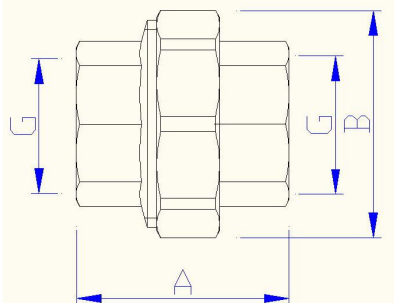
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.270 Муфта В-В



Обозначение	G, дюймы	A, мм	Вес,г
1/2	1/2	30	41
3/4	3/4	33	68
1	1	35	105
1 1/4	1 1/4	47	204
1 1/2	1 1/2	52	273
2	2	60	423

VTr.340 Муфта разъемная с накидной гайкой В-В

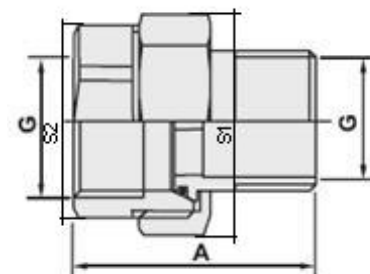


G, дюймы	A, мм	B,мм	Вес,г
1/2	34	37	104
3/4	40	46	193
1	47	54	330
1 1/4	53	65	470

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

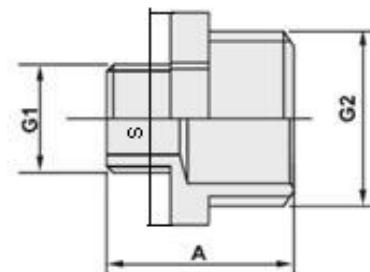
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.341 Сгон разъемный В-Н (американка)



Обозн.	G, дюймы	A, мм	S1, мм	S2, мм	Вес,г
1/2	1/2	40	29,5	24,5	93
3/4	3/4	46	36,5	31	141
1	1	60	45,5	38	277
1 1/4	1 1/4	67	53,5	47	424
1 1/2	1 1/2	78	65	3	619
2	2	89	82	69	1326

VTr. 580 Ниппель переходной



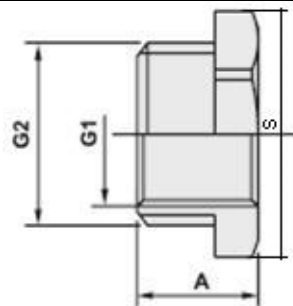
Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S,мм	Вес,г
3/8x1/4	3/8	1/4	21	17	18
1/2x1/4	1/2	1/4	22	22	25
1/2x3/8	1/2	3/8	22	21	27
3/4x1/2	3/4	1/2	26	27	43
1x1/2	1	1/2	34	34	79
1x3/4	1	3/4	34	34	84
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	35	43	136

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	35	43	136
1 1/4x1	1 1/4	1	37	43	145
1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	38	49	152
1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	38	49	168
1 1/2x1	1 1/2	1	40	49	170
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	41	49	183
2x1/2	2	1/2	39	61	258
2x3/4	2	3/4	41	61	253
2x1	2	1	41	61	257
2x1 1/4	2	1 1/4	41	61	273
2x1 1/2	2	1 1/2	43	61	258

VTr. 581 Футорка В-Н



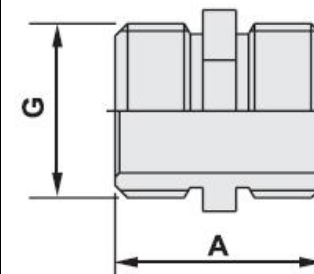
Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
3/8x1/4	3/8	1/4	12	17	8
1/2x1/4	1/2	1/4	14	22	26
1/2x3/8	1/2	3/8	14	22	16
3/4x1/2	3/4	1/2	15	27	28
1x1/2	1	1/2	39	34	86
1x3/4	1	3/4	20	34	52
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	20	45	191
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	20	45	154
1 1/4x1	1 1/4	1	20	45	104
1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	24	50	294
1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	24	50	259
1 1/2x1	1 1/2	1	24	50	204

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

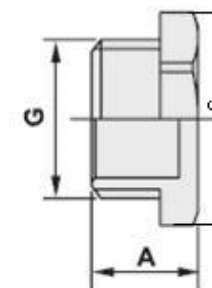
Обозначение	G2, дюймы	G1, дюймы	A, мм	S, мм	Вес, г
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	24	50	100
2x1/2	2	1/2	24	60	454
2x3/4	2	3/4	24	60	454
2x1	2	1	24	60	385
2x1 1/4	2	1 1/4	24	60	292
2x1 1/2	2	1 1/2	24	60	212

VTr. 582 Ниппель Н-Н



Обозначение	G, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2	1/2	23	29
3/4	3/4	27	45
1	1	30	94
1 1/4	1 1/4	38	140
1 1/2	1 1/2	40	172
2	2	44	256

VTr. 583 Пробка Н

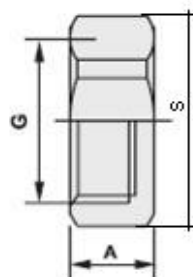


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

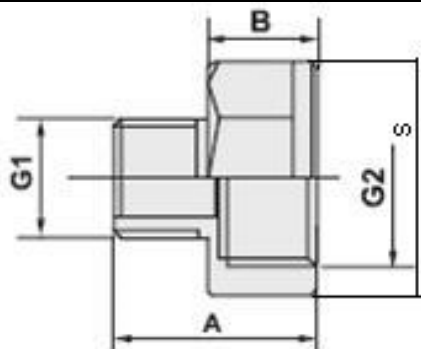
Обозначение	G,	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2	1/2	14	24,5	28
3/4	3/4	15	30	43
1	1	17	36,5	75
1 1/4	1 1/4	22	46	150
1 1/2	1 1/2	24	53	163
2	2	26	66	288

VTr. 590 Заглушка В



Обозначение	G,	A, мм	S, мм	Вес, г
1/2	1/2	11	24,5	25
3/4	3/4	14	30	45
1	1	15	36,5	56
1 1/4	1 1/4	19	46	106
1 1/2	1 1/2	22	53	173
2	2	24	66	262

VTr. 592 Переходник В-Н

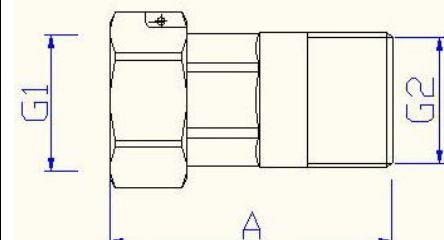


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

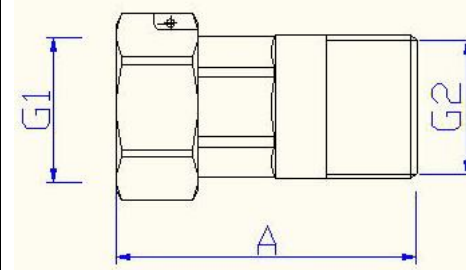
Обозначение	G2,	G1,	A, мм	B, мм	S, мм	Вес, г
3/8x1/4	3/8	1/4	19	10	20	19
1/2x1/4	1/2	1/4	19	10	24	25
1/2x3/8	1/2	3/8	19	10	24	28
1/2xEK (3/4)	EK(3/4)	1/2	22	10	31	65
3/4x3/8	3/4	3/8	26	15	31	42
3/4x1/2	3/4	1/2	26	15	31	62
1x1/2	1	1/2	26	15	36,5	73
1x3/4	1	3/4	27	15	36,5	74
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	30	19	46	138
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	31	19	46	141
1 1/4x1	1 1/4	1	32	19	46	151

VTr. 611 Полусгон с накидной гайкой В-Н



Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2	3/4	1/2	40	88
3/4	1	3/4	49	152

VTr. 612 Полусгон с накидной гайкой и обратным клапаном В-Н

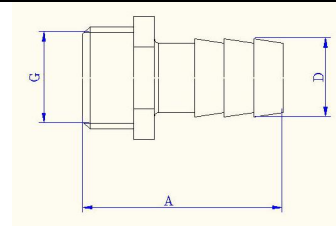


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

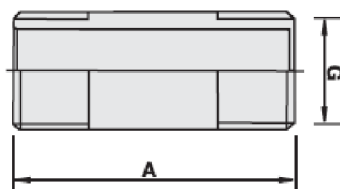
Обозначение	G1, дюймы	G2, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2	3/4	1/2	40	88

VTr. 650 Штуцер Н



Обозначение	G, дюймы	A, мм	D, мм	Вес,г
1/2x10	1/2	42	10	34
1/2x12	1/2	42	12	35
1/2x14	1/2	42	14	37
1/2x16	1/2	42	16	40
1/2x18	1/2	42	18	46
1/2x20	1/2	42	20	45
3/4x20	1/2	42	20	61

VTr. 652 Бочонок Н-Н

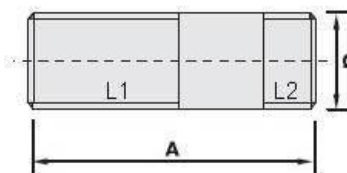


Обозначение	G, дюймы	A, мм	Вес,г
1/2x60	1/2	60	74
1/2x80	1/2	80	100
1/2x100	1/2	100	130
1/2x150	1/2	150	198
1/2x200	1/2	200	257
1/2x250	1/2	250	326

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

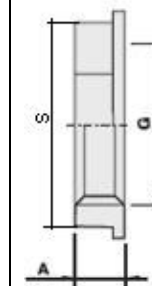
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 653 Сгон Н-Н



Обозначение	G, дюймы	A, мм	L1, мм	L2, мм	Вес,г
1/2x80	1/2	80	40	10	97
1/2x100	1/2	100	40	10	117
1/2x150	1/2	150	40	10	176
1/2x200	1/2	200	40	10	242
1/2x250	1/2	250	40	10	297

VTr. 655 Контргайка с ребордой

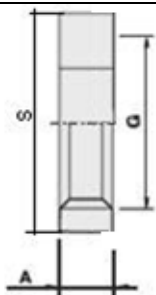


Обозначение	G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес,г
1/2	1/2	7	23	11
3/4	3/4	7	30	18
1	1	7	36	20
1 1/4	1 1/4	7	45	32
1 1/2	1 1/2	10	50,5	48
2	2	10	65	112

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

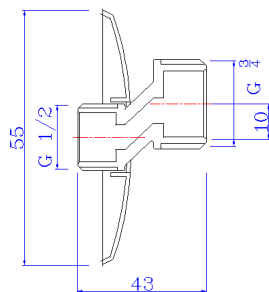
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 656 Контргайка по ГОСТ



Обозначение	G, дюймы	A, мм	S, мм	Вес,г
1/2	1/2	6,5	32	13
3/4	3/4	6,8	36	24
1	1	7	46	28
1 1/4	1 1/4	7	55	36
1 1/2	1 1/2	7	60	54
2	2	8	75	118

VTr.670 Экцентрик с декоративной чашкой Н-Н

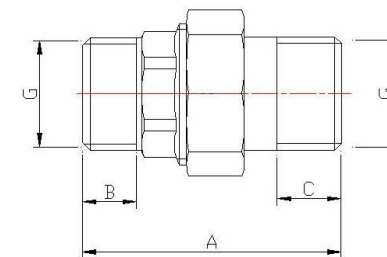


Вес,г
62

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

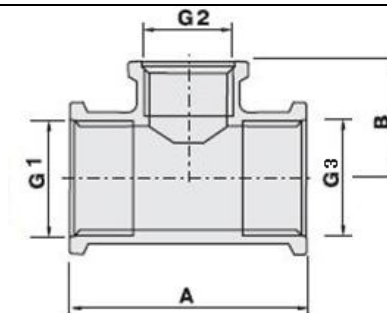
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr.728 Сгон разъемный Н-Н (американка)



Обозначение	G,	A, мм	B, мм	C, мм	Вес,г
1/2	1/2	48	10	14	87
3/4	3/4	57	11	15	141
1	1	69	13	16	268

VTr. 750 Тройник переходной В-В-В

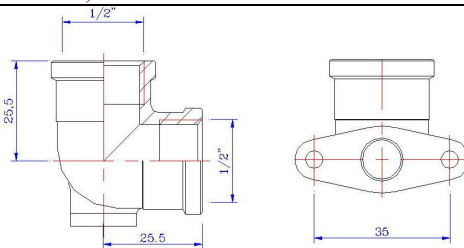


Обозначение	G1,	G2,	G3	A, мм	B, мм	Вес,г
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	56	27	145
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	50	30	152
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	50	30	140
1/2x3/4x1/2	1/2	3/4	1/2	50	30	138
1x1/2x1	1	1/2	1	56	30	190
1x3/4x1	1	3/4	1	62	30	220
1 1/4x1/2x1 1/4	1 1/4	1/2	1 1/4	64	36	344
1 1/4x3/4x1 1/4	1 1/4	3/4	1 1/4	70	36	368
1 1/4x1x1 1/4	1 1/4	1	1 1/4	76	38	390

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

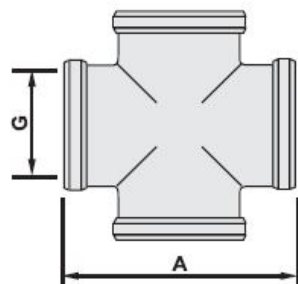
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 751 Водорозетка (угольник с креплением) В-В



Обозначение	Вес, г
1/2	93

VTr. 760 Крестовина В-В-В-В



Обозначение	G, дюймы	A, мм	Вес, г
1/2	1/2	46	116
3/4	3/4	53	167
1	1	69	298

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

9. Утилизация

10.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра

11.3. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Valtec S.R.L.
Amministratore
Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ**

№	Марка	Количество
1		
2		

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

*Штамп или печать
торгующей организации*

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

**Гарантийный срок - Восемьдесят четыре месяца с даты
продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. **Подпись** _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ